I VANTAGGI North Star®

GI North Star®

EFFICIENZA: La nostra valvola si smonta a mani nude, in poche mosse; è a alimentare certificata, è costituita dal 30% di pezzi in meno rispetto le valvole è montata direttamente sul rotore senza l'utilizzo di collegamenti meccanici.

ra elettronica estremamente innovativa, si programma facilmente: in pochi o due pulsanti l'impianto è funzionante.

OLOGIA DI LIVELLO RIGENERATIVO VARIABILE DELLE RESINE: l'impianto utilizza ivelli rigenerativi, in base ai consumi rilevati dall'elettronica, e sceglie la logica di ù adatta ai fabbisogni dell'utente assicurando riduzioni di consumo fino al -47% 0% di acqua. Brevetto esclusivo North Star da non confondere con la comune pporzionale" delle resine.

uto adattivo, risulta sempre correttamente dimensionato in base alle esigenze on necessita di costose valvole di sovrapressione. Il suo costo complessivo è llo normalmente riscontrato in commercio

sibilità di North Star, il nostro rivenditore può semplificare il proprio magazzino nissimi modelli con i quali riesce a soddisfare tutte le esigenze del mercato

nerazione proporzionale in contro corrente per una rigenerazione ottimale resine; il tino sale funziona a secco (viene riempito solo al momento della pedendo la formazione dei ponti di sale ed evitando eventuali fuoriuscite

ura completa di by-pass per una qualità ata.

amente certificato e rispondente alle ed internazionali vigenti.

, moderno e cabinato, con identità liti assemblati.

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

GARANZIE ESCLUSIVE

di garanzia sul TINO SALE

di garanzia sull'ELETTRONICA

di garanzia sulla VALVOLA

di garanzia sulla BOMBOLA

North Star®

CITORE CHE SI ADATTA CONTINUAMENTE AL TUO STILE DI VITA

RoHS
2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME
DM 174 DEL
06/04/2004

CONFORME
DM 25 DEL
07/02/2012

n grado di funzionare in base a diversi livelli di sfruttamento delle resine*. di controllo evoluta, basata su sofisticati calcoli statistici, adatta in modo il funzionamento dell'addolcitore ai bisogni dell'utente, fornendo la giusta cqua addolcita ed assicurando i più bassi consumi di sale ed acqua nel diale degli addolcitori. L'utente dispone **sempre** dell'impianto più adatto ogno di acqua addolcita. North Star segue la sua vita in modo intelligente mente efficiente.

g variable brine level": il "livello di rigenerazione auto adattiva" è uno dei brevetti sclusivi North Star (patent nr. 5,544,072). Esso permette all'addolcitore di adattarsi al fabbisogno dell'utente evitando sprechi di acqua e di sale. In modo automatico. 'intervenire sull'apparecchio.

osmosi inversa NS 175

Il più raffinato e qualitativo sistema di depurazione dell'acqua da bere

COS'E'?

E' un sistema che riduce i solidi e le materie organiche disciolti nell'acqua tramite il suo passaggio attraverso una speciale membrana, che trattiene le impurità e le invia allo scarico. L'acqua prodotta assume così un sapore gradevole, direttamente dal rubinetto dedicato.

L'impianto ad osmosi inversa NS 175 produrrà ogni giorno la quantità d'acqua di cui avete bisogno.*

COSA FA?

L'osmosi inversa North Star NS 175 fornisce un'acqua di altissima qualità, sia da bere che per cucinare, nella comodità della propria casa.

3 STADI DI FILTRAGGIO:

- PRE-FILTRO a carboni attivi: riduce parte del contenuto di cloro e filtra i sedimenti
- MEMBRANA: elimina gli inquinanti presenti nell'acqua
- POST-FILTRO: riduce qualsiasi altro odore o sapore sgradevole prima dell'utilizzo dell'acqua

L'impianto osmotico comprende inoltre un rubinetto per l'erogazione dell'acqua potabile e un serbatoio.

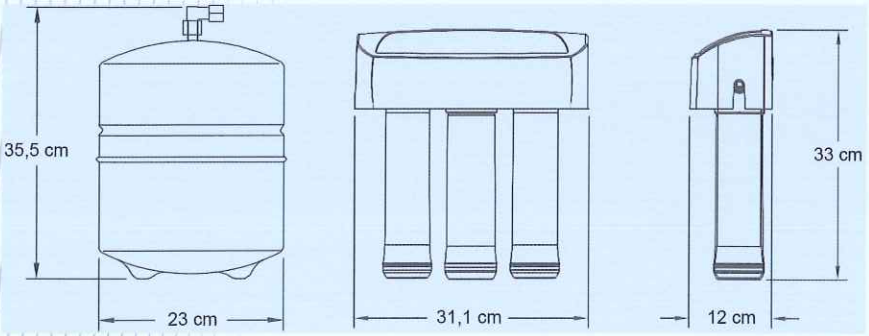
* La quantità d'acqua prodotta dipende dalla pressione dell'alimentazione dell'acqua in entrata, dalla temperatura e dalla qualità.

North Star®
primo produttore mondiale

www.addolcitori-northstar.it

osmosi inversa NS 175

DIMENSIONI



VANTAGGI

- Riduce od elimina i contaminanti: piombo, cisti, sedimenti, ruggine, sodio, cloro, cromo, sabbia, ecc.
- Fornisce un'acqua da bere dal gusto eccelso ed istantaneamente
- Semplice da installare
- Design ideale per adattarsi facilmente sotto il lavello della cucina

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Limiti di pressione dell'acqua in entrata (bar)	2,8 - 6,9
Limiti di temperatura dell'acqua in entrata - gradi min / max °C	4,5 - 37,7
Quantità massima totale di solidi disciolti (TSD) - parti per milione (ppm)	2000
Durezza massima dell'acqua a pH 6,9 - gradi di durezza	10 °dH (17 °f)
Contenuto massimo di ferro, manganese, acido solfidrico	0
Presenza di cloro nell'acqua in entrata	ammesso
Limiti del pH dell'acqua in entrata (pH)	4-10
Acqua prodotta (qualità), 24 ore - litri (sistema chiuso)	69,6
Rifiuto percentuale di solidi totali disciolti (TDS), minimo (nuova membrana)	86,5%
Comando di spegnimento automatico	si
Efficienza	12,2%
Ripresa	22,9%

CODICE E PREZZO	
Codice (prodotto finito)	NS175TU
Prezzo	950,00 Euro
Codice pre-post filters	NS175RF
Codice membrana	NS175RM

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 07/02/2012

NSF

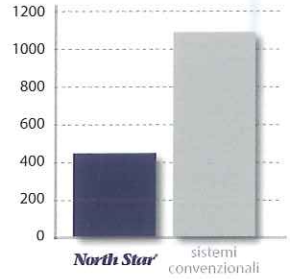
North Star®
primo produttore mondiale

MISTO
FSC FSC® C106981

www.addolcitori-northstar.it

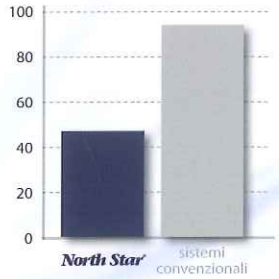
addolcitori cabinati TAPWORKS-ULTRA 9

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



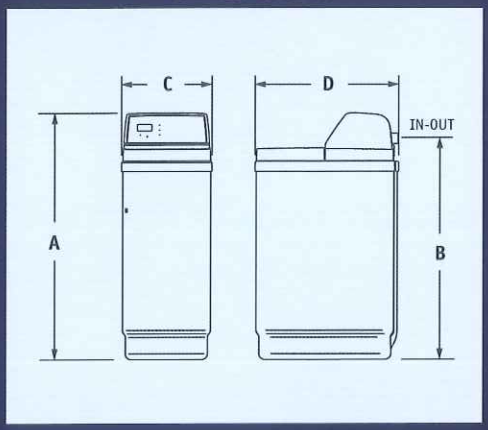
fino al
47%
risparmio
sale

CONSUMI D'ACQUA (in litri)



fino al
50%
risparmio
acqua

DIMENSIONI

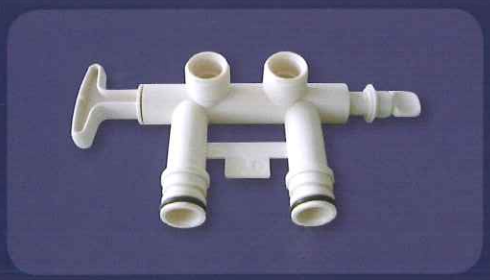


	TAPWORKS-ULTRA 9
A	527 mm
B	400 mm
C	302 mm
D	480 mm

N.B. considerare la profondità del by-pass: + 8 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE	TAPWORKS-ULTRA 9
Capacità di scambio @ consumo sale (°Fm³@kg)	19,5@0,41
	34,4@0,95
	44,2@1,72
Contenuto resina (litri)	8,9
Attacchi (pollici)	1
Portata Nominale (m³/h)	0,9
Perdita di carico (bar) @ portata nominale (m³/h)	0,2@0,9
Portata breve di punta (m³/h) @ perdita di carico 1 bar	2,2
Capacità contenitore sale (kg)	25
Pressione (min./max. bar)	1,4-6
Temperatura (min./max.°C)	4-49
Alimentazione elettrica	220-24V

by pass 1" con miscelatore durezza acqua



North Star®
primo produttore mondiale

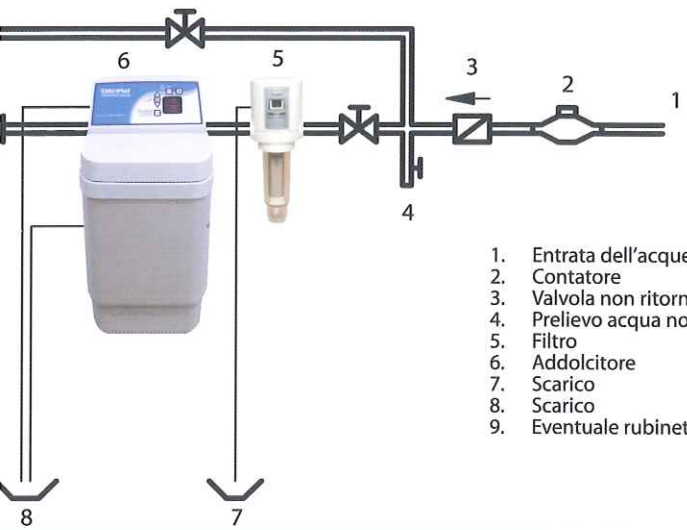
ri cabinati TAPWORKS-ULTRA 9

A 9

natico monoblocco a scambio ionico (il dispositivo rimuove calcio, magnesio, i divalenti. Il trattamento aggiunge sodio all'acqua), rigenerazione volumetrica ontrocorrente. Elettronica evoluta.

i dati statistici e di programmazione anche in caso di interruzioni di corrente . Completo di by-pass con miscelatore per regolazione durezza e galleggiante orme al DM25/12 e al DM174/04.

dicato per installazione sotto lavello.



1. Entrata dell'acquedotto
2. Contatore
3. Valvola non ritorno
4. Prelievo acqua non addolcita (giardino)
5. Filtro
6. Addolcitore
7. Scarico
8. Scarico
9. Eventuale rubinetto analisi

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

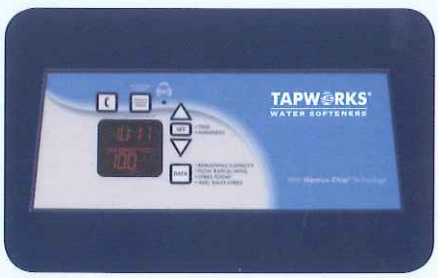
CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

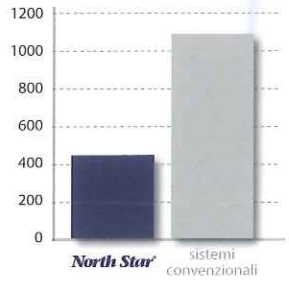
ELETTRONICA UD - Ultra Demand

Display LCD retroilluminato – Più facile da leggere
er seminterrati o posizioni scarsamente illuminate
o rapida: è sufficiente impostare l'ora e la durezza
Il display mostra:
orario, durezza, ora di rigenerazione
percentuale capacità residua, portata oraria
o giornaliero totale e consumo medio giornaliero
Diagnostica:
utodiagnosi elettronica, giorni di funzionamento,
erazioni, controllo turbina e controllo micro-switch



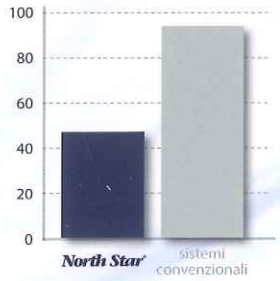
addolcitori cabinati NSC11 ED . NSC14 ED . NSC17 ED

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



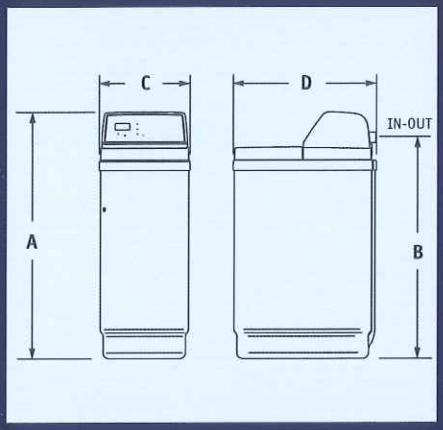
fino al
47%
risparmio
sale

CONSUMI D'ACQUA (in litri)



fino al
50%
risparmio
acqua

DIMENSIONI



	NSC11 ED	NSC14 ED	NSC17 ED
A	654 mm	822 mm	1067 mm
B	527 mm	695 mm	940 mm
C	302 mm	302 mm	302 mm
D	480 mm	480 mm	480 mm

N.B. considerare la profondità del by-pass: + 8 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE	NSC11	NSC14	NSC17
Capacità di scambio @ consumo sale (°Fm³@kg)	30@0,4	43@0,6	58@0,8
	49@0,9	72@1,4	96@1,7
	65@1,6	102@3,6	135@4,5
Contenuto resina (litri)	10,5	14,5	17,5
Attacchi (pollici)	1	1	1
Portata Nominale (m³/h)	0,9	1,4	1,6
Perdita di carico (bar) @ portata nominale (m³/h)	0,3@0,9	0,6@1,4	0,8@1,6
Portata breve di punta (m³/h) @ perdita di carico 1 bar	2,0	2,0	2,1
Capacità contenitore sale (kg)	35	50	70
Pressione (min./max. bar)	1,3-8,5	1,3-8,5	1,3-8,5
Temperatura (min./max.°C)	4-49	4-49	4-49
Alimentazione elettrica	220-24V	220-24V	220-24V

by pass 1" con miscelatore durezza acqua

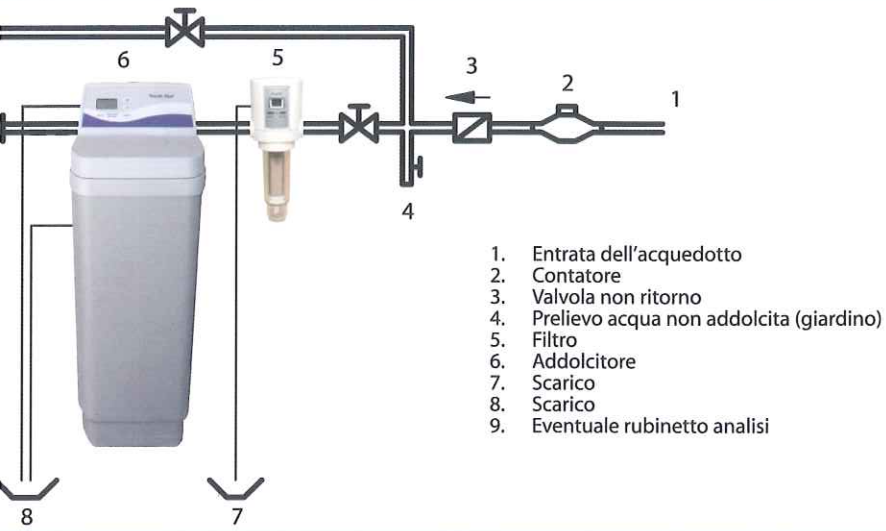
North Star®
primo produttore mondiale

ri cabinati NSC11 ED . NSC14 ED . NSC17 ED

11-14-17 ED

natico monoblocco a scambio ionico (il dispositivo rimuove calcio, magnesio, divalenti. Il trattamento aggiunge sodio all'acqua), rigenerazione volumetrica ontrocorrente. Elettronica evoluta.
dati statistici e di programmazione anche in caso di interruzioni di corrente dalla

ss con miscelatore per regolazione durezza e galleggiante di sicurezza.
5/12 e al DM174/04.



1. Entrata dell'acquedotto
2. Contatore
3. Valvola non ritorno
4. Prelievo acqua non addolcita (giardino)
5. Filtro
6. Addolcitore
7. Scarico
8. Scarico
9. Eventuale rubinetto analisi

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

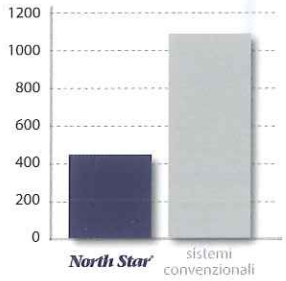
CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

Elettronica ED - Electronic Demand

Display LCD standard
a punto: è sufficiente impostare l'ora e la durezza
Il display mostra:
orario, durezza e ora di rigenerazione
Diagnostica:
utodiagnosi elett ronica, giorni di funzionamento,
numero totale di rigenerazioni, controllo turbina
e controllo micro-switch

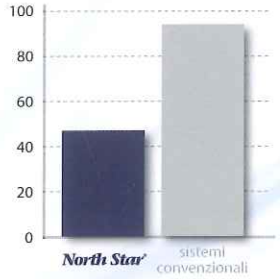
addolcitori cabinati NSC 30 UD . NSCA40 UD

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



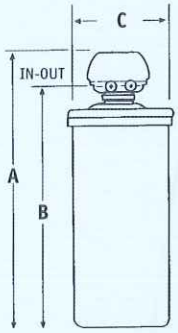
fino al
47%
risparmio
sale

CONSUMI D'ACQUA (in litri)



fino al
50%
risparmio
acqua

DIMENSIONI

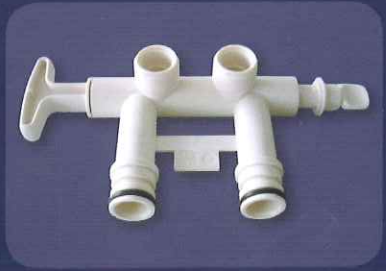


	NSC30 UD	NSCA40 UD
A	12180 mm	1280 mm
B	1057 mm	1057 mm
C	464 mm	464 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE	NSC30	NSCA40
Capacità di scambio @ consumo sale (°Fm³@kg)	66@0,9	76@1,0
	175@3,4	200@3,9
	222@6,0	253@6,7
Contenuto resina (litri)	22,6	30,6
Attacchi (pollici)	1	1-1/4
Portata Nominale (m³/h)	1,8	2,3
Perdita di carico (bar) @ portata nominale (m³/h)	0,9@1,8	0,9@2,3
Portata breve di punta (m³/h) @ perdita di carico 1 bar	2,2	2,4
Capacità contenitore sale (kg)	105	100
Pressione (min./max. bar)	1,38-8,62	1,38-8,62
Temperatura (min./max.°C)	4,4-49	4,4-49
Alimentazione elettrica	220-24V	220-24V

N.B.
considerare la profondità del by-pass:
+ 8 cm per gli addolcitori 1",
+ 10 cm per gli addolcitori 1" 1/4.

by pass 1" con miscelatore durezza acqua



by pass 1" 1/4 con miscelatore durezza acqua

North Star®
primo produttore mondiale

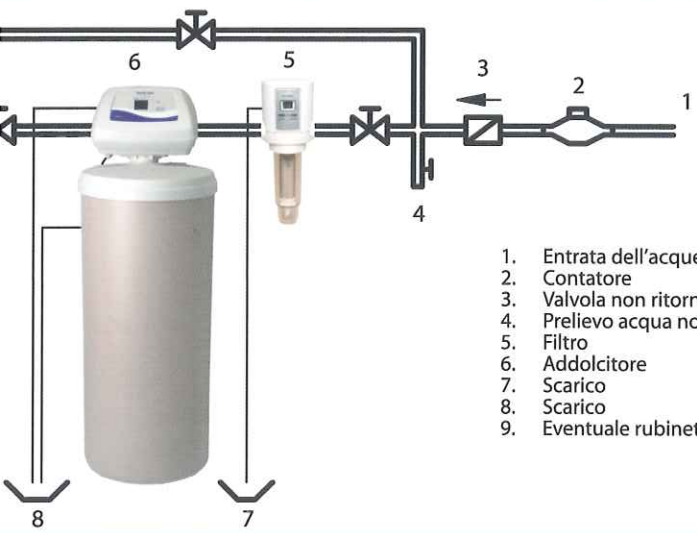
ri cabinati NSC 30 UD . NSCA40 UD

30UD

natico monoblocco a scambio ionico (il dispositivo rimuove calcio, magnesio, divalenti. Il trattamento aggiunge sodio all'acqua), rigenerazione volumetrica controcorrente. Elettronica evoluta. Mantenimento dei dati statistici e di anche in caso di interruzioni di corrente dalla rete elettrica.
ss con miscelatore per regolazione durezza e galleggiante di sicurezza.
5/12 e al DM174/04.

A 40UD

natico monoblocco a scambio ionico (il dispositivo rimuove calcio, magnesio, divalenti. Il trattamento aggiunge sodio all'acqua), rigenerazione volumetrica controcorrente. Valvola alta portata 1"1/4. Elettronica evoluta. Mantenimento di programmazione anche in caso di interruzioni di corrente dalla rete elettrica.
ss con miscelatore per regolazione durezza e galleggiante di sicurezza.
5/12 e al DM174/04.



1. Entrata dell'acquedotto
2. Contatore
3. Valvola non ritorno
4. Prelievo acqua non addolcita (giardino)
5. Filtro
6. Addolcitore
7. Scarico
8. Scarico
9. Eventuale rubinetto analisi

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

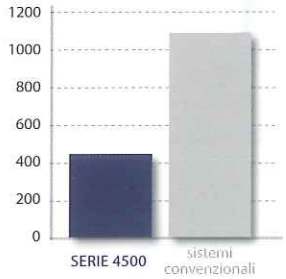
ELETTRONICA UD - Ultra Demand

Display LCD retroilluminato – Più facile da leggere
cto per seminterrati o posizioni scarsamente illuminate
punto rapida: è sufficiente impostare l'ora e la durezza
Il display mostra:
orario, durezza, ora di rigenerazione
percentuale capacità residua, portata oraria
nsumo giornaliero totale e consumo medio giornaliero
Diagnostica:
autodiagnosi elettronica, giorni di funzionamento,
i rigenerazioni, controllo turbina e controllo interruttori

SERIE 4500 addolcitori a doppio corpo

4510/28 . 4510/35 . 4512/42 . 4512/57 . 4517/85 . 4517/115

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



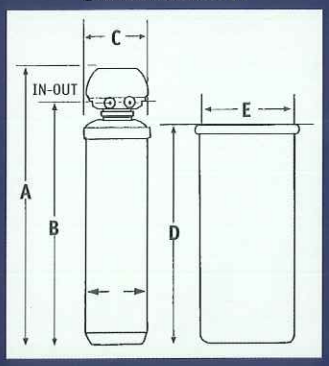
fino al **47%** risparmio sale

CONSUMI D'ACQUA (in litri)

fino al **50%** risparmio acqua

CARATTERISTICHE TECNICHE	4510/28	4510/35	4512/42	4512/57	4517/85	4517/115
Codice modello da selezionare	A-30	A-40	A-50	A-68	A-90	A-120
Capacità di scambio @ consumo sale (°Fm³@kg)	90@1,35	112@1,69	135@2,03	183@2,75	273@4,10	363@5,45
	139@2,29	173@2,87	208@3,44	282@4,67	420@6,96	559@9,26
	187@4,11	234@5,14	280@6,17	381@8,37	568@12,48	755@16,59
Contenuto resina (litri)	28	35	42	57	85	113
Quarzo fine (kg)	4,5	4,5	7,7	7,7	15,4	15,4
Portata Nominale (l/min)	32	38	49	57	76	81
Perdita di carico@portata nominale (bar)	0,6	0,8	0,8	1	0,9	1
Portata breve di punta (l/min@1bar)	51	46	61	57	82	81
Dimensioni bombola (pollici)	10"x 47"	10"x 47"	12"x 54"	12"x 54"	14" x 52"	16" x 52"
Attacchi (pollici)	1" ¼	1" ¼	1" ¼	1" ¼	1" ¼	1" ¼

DIMENSIONI



	4510/28	4510/35	4512/42	4512/57	4517/85	4517/115
A	1480 mm	1480 mm	1630 mm	1630 mm	1620 mm	1620 mm
B	1260 mm	1260 mm	1410 mm	1410 mm	1400 mm	1400 mm
C	355 mm	355 mm	355 mm	355 mm	355 mm	355 mm
D	990 mm	990 mm	990 mm	990 mm	1180 mm	1180 mm
E	460 mm	460 mm	460 mm	460 mm	742 mm	742 mm

N.B. considerare la profondità del by-pass: + 10 cm

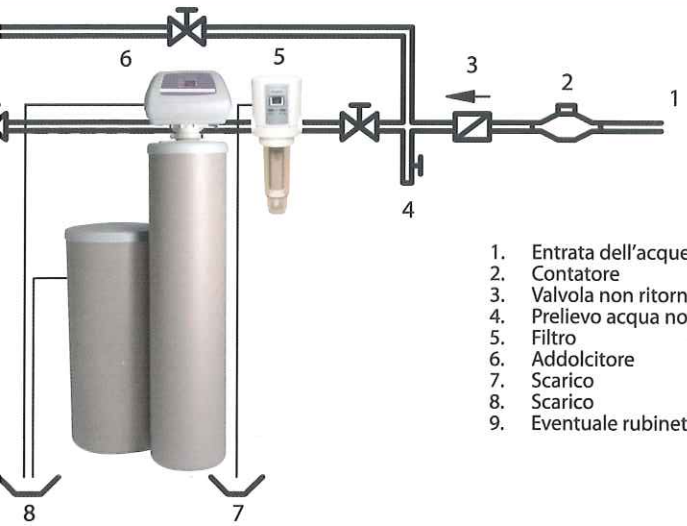
by pass 1" 1/4 con miscelatore durezza acqua

SERIE 4500

0 addolcitori a doppio corpo

.4512/42 . 4512/57 . 4517/85 . 4517/115: addolcitore automatico doppio corpo (tino
ambio ionico (il dispositivo rimuove calcio, magnesio, ferro e altri cationi divalenti.
junge sodio all'acqua), rigenerazione volumetrica proporzionale in controcorrente.
a 1"1/4. Elettronica evoluta.
i dati statistici e di programmazione anche in caso di interruzioni di corrente dalla

ass con miscelatore per regolazione durezza e galleggiante di sicurezza.
5/12 e al DM 174/04.



1. Entrata dell'acquedotto
2. Contatore
3. Valvola non ritorno
4. Prelievo acqua non addolcita (giardino)
5. Filtro
6. Addolcitore
7. Scarico
8. Scarico
9. Eventuale rubinetto analisi

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

ELETTRONICA UD - Ultra Demand

Display LCD retroilluminato – Più facile da leggere
tto per seminterrati o posizioni scarsamente illuminate
punto rapida: è sufficiente impostare l'ora e la durezza
Il display mostra:
orario, durezza, ora di rigenerazione
percentuale capacità residua, portata oraria
nsumo giornaliero totale e consumo medio giornaliero
Diagnostica:
autodiagnosi elettronica, giorni di funzionamento,
i rigenerazioni, controllo turbina e controllo interruttori

SERIE 5000 addolcitori volumetrici

5070 duplex . 5100 duplex . 5130 duplex

Gli addolcitori della SERIE 5000 sono realizzati con componenti di alta qualità.
Queste apparecchiature vengono utilizzate sia per condomini che per impianti industriali.
Il dispositivo rimuove calcio, magnesio, ferro e altri cationi divalenti. Il trattamento aggiunge sodio all'acqua.

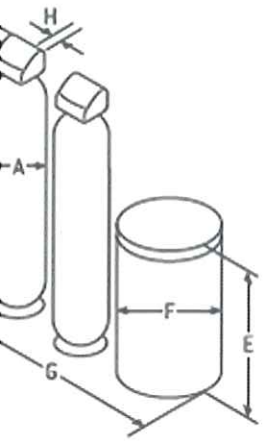
CARATTERISTICHE TECNICHE	5070 duplex	5100 duplex	5130 duplex
Resina	2x57	2x85	2x113
Bombola (Øxh)	12"x54"	17"x58"	17"x58"
Tino sale (l)	400	500	500
Capacità tino sale (kg)	317	454	454
Attacchi (pollici)	1"¼	1"¼	1"¼
Consumo sale/litro resina	Capacità di scambio ($m^3°f$)@consumo sale (kg) -per colonna-		
0,064 kg	220@3,6	350@5,4	466@7,2
0,096 kg	305@5,5	466@8,2	621@10,8
0,128 kg	366@7,3	544@10,9	725@14,5
0,160 kg	404@9,1	602@13,6	803@18,1
0,192 kg	428@10,9	641@16,3	854@21,7
Portata oraria raccomandata	Perdita di carico (bar) -per colonna-		
1,14 m^3/h	0,20ΔP	0,10ΔP	0,10ΔP
2,27 m^3/h	0,50ΔP	0,29ΔP	0,30ΔP
3,41 m^3/h	0,90ΔP	0,55ΔP	0,60ΔP
4,54 m^3/h	1,40ΔP	0,90ΔP	0,97ΔP
5,68 m^3/h	1,97ΔP	1,30ΔP	1,40ΔP
6,81 m^3/h	2,64ΔP	1,80ΔP	1,95ΔP
7,95 m^3/h	-	2,40ΔP	2,60ΔP

portata continua portata intermittente o di punta portata non raccomandata

0 addolcitori volumetrici

0 duplex . 5130 duplex:

- L'esclusivo dispositivo CUC controller permette di gestire fino a 4 bombole di resina
- Salamoia proporzionale
- Rigenerazione in contro-corrente
- By-pass automatico durante la rigenerazione
- Base di quarzo sotto le resine
- Sistema modulare aggiornabile nel tempo
- Portata fino a 14 m^3/h
- Programmazione per uso alternato o parallelo
- Diffusore di fondo e diffusore sottovalvola autopulenti
- Tino sale molto capiente
- Bombola in vetroresina rinforzata
- Trasformatore 24V AC



RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

bola	B h bombola	C h attacchi	D h totale	E h tino sale	F Ø tino sale	G mm (1)	H interasse
"	54"	1475 mm	1620 mm	1250 mm	700 mm	1585 mm	96,5 mm
"	58"	1588 mm	1734 mm	1190 mm	815 mm	1970 mm	96,5 mm
"	58"	1588 mm	1734 mm	1190 mm	815 mm	1970 mm	96,5 mm

(1) include 155 mm fra le 2 colonne

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

orniti con Attacchi 1"1/4 M in ottone.
miscelazione della durezza e sistema di disinfezione sono da ordinare a parte (2 x ogni impianto).

O AUTOPULENTE AUTOMATICO

ario sistema che filtra l'acqua per tutta
pulisce automaticamente e non richiede
oni e cambi di cartucce.
ne protezione prima degli addolcitori.

NZIONA

connesso all'ingresso principale, al passaggio
i sedimenti vengono filtrati attraverso la
n acciaio inox, poi depositati sul fondo e
mente inviati allo scarico tramite il sistema di
omatica.

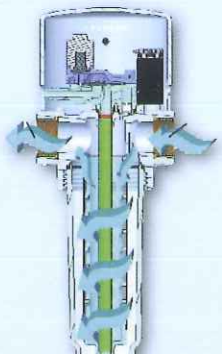
MUOVERE I SEDIMENTI

are del tempo i sedimenti possono
re il sistema idraulico e gli elettrodomestici.
ddolcitore, caldaia, lavatrice e lavastoviglie
nno meglio e dureranno più a lungo
lo i sedimenti prima che li raggiungano.
i includono particelle di ruggine che possono
acchie su vestiti e sanitari.

RISTICHE TECNICHE	
	1"F
razione	150 micron
ssione	2-6,9 bar
nperatura	5-49°C
rico - Portata	0,5 bar - 132 L/min
	0,02 bar - 57 L/min
vaggio	25 sec.
acqua per lavaggio	7,5 L a 2 bar

VANTAGGI

- Nessuna sostituzione di cartucce
- Pulizia completamente automatica
- Lavaggio dopo un numero di giorni pre-impostati (programmabile da 1 a 30)
- Possibilità di lavaggio immediato
- Alimentazione a batteria (9 volt)
- Alta portata con ampia superficie filtrante
- Cartuccia resistente in acciaio inox
- Migliora la performance degli elettrodomestici e dell'intero sistema idraulico.



North Star®

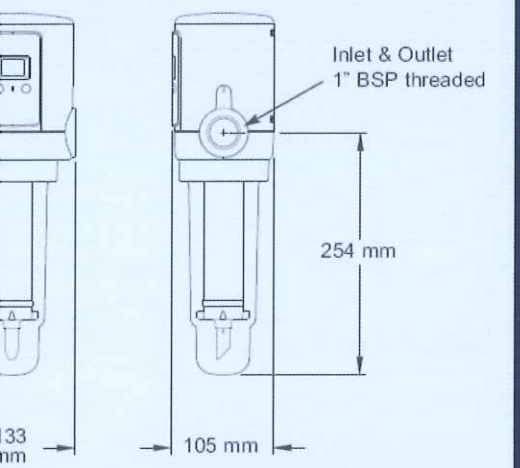
UTOPULENTE AUTOMATICO

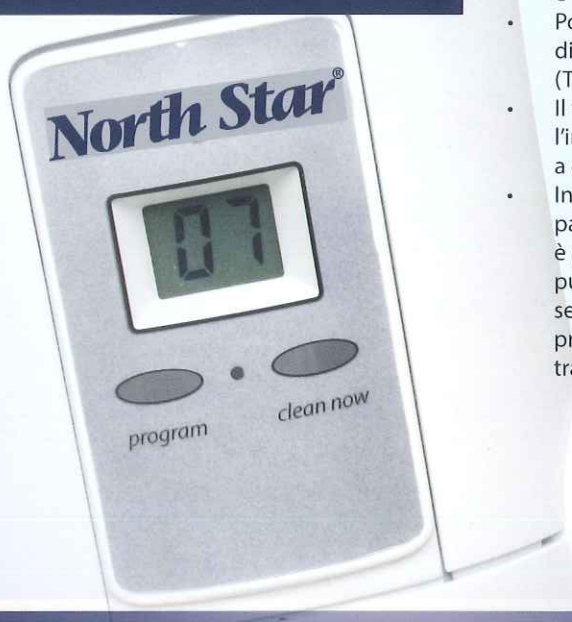
completo di batteria 9V di alimentazione, staffa di sostegno e tubo di scarico. 1 a 30 giorni, si pulisce automaticamente sfruttando l'effetto ciclonico: le impurità te verso il basso e poi convogliate allo scarico, permettendo la pulizia del filtro vento manuale. Realizzato principalmente in materiale plastico, attacchi filettati 1" uccia in acciaio inox con ampia superficie filtrante, 150 micron.

na con le attuali leggi vigenti è conforme al DM25/12 e al DM174/04.

er alimentazione mediante trasformatore 9V (optional).

DIMENSIONI





INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

- Batteria 9V, staffa di sostegno e tubo per scarico inclusi
- Possibilità di collegamento diretto alla rete 220/9V (Trasformatore Optional)
- Il timer reversibile permette l'installazione con l'ingresso a destra o a sinistra
- In caso di acque particolarmente sporche è possibile effettuare una pulizia manuale della cartuccia semplicemente togliendo pressione e svitando il vaso trasparente

RoHS 2002/95/EC

ISO 9001 REGISTERED

CE

CONFORME DM 174 DEL 06/04/2004

CONFORME DM 25 DEL 7/02/2012

North Star®

LISTINO PREZZI 2013

North Star®

primo produttore mondiale